

Índice

46

Soportes, papel, tejidos

1	¿Qué cosas puedes serigrafiar?
15	Introducción
23	Directorio
25	Espacio • 1
26	Zona de impresión
27	Espacio sin tinta
28	Cuarto oscuro
29	Zona de lavado
33	Material y equipo • 2
34	Pantalla
38	Racleta, película, emulsión
39	Raedera, bisagras, insoladora, espátula, pistola de calor
40	Productos químicos, parrilla de secado, mesa de estampación,
	carrusel, manguera a presión
45	Tintas

51	Preparar la película • 3
52	Diseño analógico
53	Diseño digital
54	Reventado
55	Imprimir semitonos
60	Efecto muaré
63	Preparar la pantalla • 4
64	Emulsionar la pantalla
68	Insolar la pantalla
75	Imprimir • 5
77	Serigrafiar a un color
82	Serigrafiar a varios colores
84	Varios colores con una sola pantalla (encintado)
84	Varios colores con una sola pantalla (arcoíris)
86	Serigrafiar sobre tela
87	Serigrafiar con carrusel
93	Postimpresión • 6
94	Secado y fijado
95	Limpieza
96	Recuperar la pantalla

qili.com — www.qqili.com.mx

234

Maestros de la serigrafía 101 **ESTUDIO: Modern Multiples** 102 ESTUDIO: Mother Drucker 110 116 ESTUDIO: Medulla 132 ESTUDIO: Siebdruck-Corner 136 ESTUDIO: Lorenz Boegli 146 ESTUDIO: Melanie Yugo **ESTUDIO: Harwood King** 154 162 ESTUDIO: Michelle Miller 168 ESTUDIO: Tind 190 ESTUDIO: Arrache-toi un oeil! 200 ESTUDIO: Jealous Print Studio 204 ESTUDIO: Lézard Graphique 212 ESTUDIO: Handsiebdruckerei Kreuzberg 220 **ESTUDIO: Margriet Thissen** 232 **ESTUDIO: Serigraffeur**

ESTUDIO: Kid Icarus

Galería DE IMPRESIONES DE

57 serigrafía, Arrache-toi un oeil!, Baker Prints, Chika Ito, Clare Halifax, Corpoc, Crosshair, Damn Fine Print, Daniel Barros, Design & Other, Drid Machine, Gfeller + Hellsgård, Gregory Le Lay, Handsiebdruckerei Kreuzberg, Harvey Lloyd Screens, Harwood King, Heretic, Icinori, Insley and Nash, Jealous Print Studio, Jeffrey Dell, Kate Banazi, Kate Gibb, Kid Icarus, Laurie Hastings, Le Dernier Cri, Legno, Les Queues de Sardines, Lézard Graphique, Lorenz Boegli, Mara Piccione, Margriet Thissen, Medulla, Melanie Yugo, Michelle Miller, Modern Multiples, Mother Drucker, Palefroi, Print About Me, Re:Surgo!, Roland Barth, Serigraffeur, Siebdruck-Corner, Strane Dizioni, Thomas Kühnen, Tind, Tom Kracauer, Viadukt, Zansky.

Directorio

57 serigrafía

57serigrafia.wordpress.com Barcelona, España

Arrache-toi un oeil!

arrachetoiunoeil.com París, Francia

Baker Prints

bakerprints.com Chicago, Estados Unidos

Chika Ito

chikaito.com s-Hertogenbosch, Países Bajos

Clare Halifax

clarehalifax.com Londres, Reino Unido

Corpoc

corpoc.com Bérgamo, Italia

Crosshair

crosshairchicago.com Chicago, Estados Unidos

Damn Fine Print

damnfineprint.com Dublín, Irlanda

Daniel Barros

danielbo-art.com París, Francia

Design & Other

designandother.com.au Melbourne, Australia

Drid Machine

dridmachine.com Stavanger, Noruega

Gfeller + Hellsgård

gfellerhellsgard.com Berlín, Alemania

Gregory Le Lay

cargocollective.com/lelaygregory São Miguel, Azores

Handsiebdruckerei Kreuzberg

handsiebdruckerei.de Berlín, Alemania

Harvey Lloyd Screens

harveylloydscreens.co.uk Wadhurst, Reino Unido

Harwood King

harwoodking.eu Newhaven, Reino Unido

Heretic

hereticheretic.co.uk Londres, Reino Unido

icinori.com Orleans, Francia

Insley and Nash

insleyandnash.com Londres, Reino Unido

Jealous Print Studio

jealousprints.com Londres, Reino Unido

Jeffrey Dell

jeffreydell.com San Marcos, Estados Unidos

Kate Banazi

katebanazi.com Sídney, Australia

Kate Gibb

kategibb.co.uk Londres, Reino Unido

Kid Icarus

kidicarus.ca Toronto, Canadá

Laurie Hastings

lauriehastings.com Londres, Reino Unido

Le Dernier Cri

lederniercri.org Marsella, Francia

Legno

sitodilegno.com Milán, Italia

Les Queues de Sardines

les-queues-de-sardines.com Bricquebec, Francia

Lézard Graphique

lezard.fr Brumath, Francia

Lorenz Boegli

lorenzboegli.ch Müntschemier, Suiza

Mara Piccione

piccione.nl Groningen, Países Bajos

Margriet Thissen

margrietthissen.com Eindhoven, Países Bajos

Medulla

medullamade.com Módena, Italia

Melanie Yugo

melanieyugo.com Toronto, Canadá

Michelle Miller

michellemillerprint.com Chicago, Estados Unidos

Modern Multiples

modernmultiples.com Los Ángeles, Estados Unidos

Mother Drucker

motherdrucker.de Berlín, Alemania

Palefroi

palefroi.net Berlín, Alemania

Print About Me

printaboutme.it Turin, Italia

Re:Surgo!

resurgo-berlin.com Berlín, Alemania

Roland Barth

rolandbarth.com Berlín, Alemania

Serigraffeur

serigraffeur.berta.me Berlín, Alemania

Siebdruck-Corner

siebdruck-corner.com Berlín, Alemania

Strane Dizioni

stranedizioni.org San Severino Marche, Italia

Thomas Kühnen

thomaskuehnen.tumblr.com Essen, Alemania

Tind

tind.gr Atenas, Grecia

Tom Kracauer

tomkracauer.com Los Ángeles, Estados Unidos

Viadukt

viadukt.at Viena, Austria

Zansky

zansky.com.br São Paulo, Brasil



www.ggili.com — www.ggili.com.mx

Espacio

Lo primero que hay que decidir es dónde vamos a serigrafiar. Puede ser en un único espacio grande dividido en distintas zonas o bien varias habitaciones más pequeñas.

La mayoría de la gente empieza en su casa. Montar un estudio en casa solo requiere un pequeño desembolso inicial y supone unos gastos muy reducidos para el principiante. El equipo muchas veces es rudimentario pero funcional, aunque ello no impide estampar unas serigrafías geniales. Además, es la mejor manera de aprender el oficio y de crearse un flujo de trabajo hecho a medida.

Tarde o temprano, no obstante, seguramente te plantees ampliar el taller. Las razones pueden ser muchas: querer ganarte la vida con la serigrafía, por ejemplo, o pensar en montar un taller de estampación comunitario. Será entonces cuando tengas que incrementar el volumen, racionalizar los procesos y garantizar cierta regularidad. Pero, independientemente de que tengas un taller artesanal o pretendas montar un estudio de tamaño medio, los requisitos básicos van a ser parecidos. Tu espacio estará dividido en cuatro zonas principales.

página anterior: mesa de estampación en el estudio berlinés Handsiebdruckerei Kreuzberg

Zona de impresión



La zona de impresión ocupa la parte principal del estudio

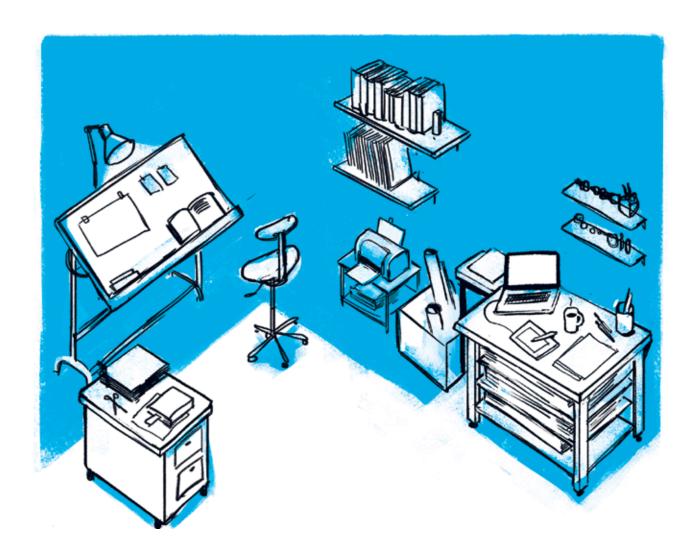
Conviene que sea un espacio funcional y agradable, con amplitud suficiente y buena ventilación. Tendrás que prestarle mucha atención al feng shui: básicamente, cuanto más organizado esté, mejor te saldrán las impresiones.

Este es también el espacio donde se secan las estampaciones y se almacenan los materiales, y donde se planchan y tienden las impresiones sobre tela.

Equipo/material

- o mesa de estampación
- o pantallas
- o parrilla de secado
- o tinta
- o pinzas de bisagra
- o cinta adhesiva
- o regla
- o racleta
- o espátula
- o pegamento en espray
- o delantal
- o guantes de látex
- o carrusel
- o pistola de calor
- o mascarilla
- o materiales de soporte

Espacio sin tinta



El espacio sin tinta está dedicado al proceso de diseño

Basta con una pequeña zona improvisada; a veces, con una mesa es suficiente. Sin embargo, puesto que aquí es donde pondrás y usarás tus equipos digitales y el material analógico de diseño, debe ser un espacio dedicado en exclusiva a ello.

También es un buen sitio para almacenar material, así como para guardar el archivo de impresiones.

Equipo/material

- o ordenador
- o impresora
- o material artístico
- o transparencias
- o cinta adhesiva transparente
- o tijeras
- o papel en blanco
- o libros
- o regla

Espacio

27

Cuarto oscuro



El cuarto oscuro se usa para emulsionar y secar las pantallas

Puede consistir en un simple armario o en un rincón del taller tapado con una cortina opaca. El enemigo número uno es la luz ultravioleta (UV).

Hay quien emulsiona las pantallas en un entorno de semioscuridad, así que mientras no haya luz solar directa, no pasa nada: búscate un sitio oscuro y listo. Se puede conseguir el punto justo de oscuridad o semioscuridad con una cortina gruesa y una bombilla roja.

Equipo/material

- o emulsión
- o raedera
- o insoladora
- o temporizador
- o secador de pelo o ventilador
- o parrilla de pantallas
- o mantas gruesas
- o líquido limpiacristales
- o luz roja
- o cinta adhesiva
- o pesos
- o persiana o cortina opaca

Zona de lavado



La zona de lavado es donde se lavan y se recuperan las pantallas

Todo lo que se hace aquí conlleva usar agua. Los elementos indispensables son un grifo y un fregadero o bañera donde poder poner las pantallas en vertical. Es muy conveniente disponer de una manguera a presión, aunque una normal también sirve.

La zona de lavado debe estar dedicada a ello en exclusiva: ten presente que nunca va a estar limpia del todo. No te olvides de impermeabilizar cualquier enchufe eléctrico cercano.

Equipo/material

- o manguera a presión
- o temporizador
- o fregadero o bañera
- o trapos
- o desengrasante
- o líquido recuperador
- o gafas protectoras
- o papel de cocina
- o esponja
- o guantes de látex
- o producto quitafantasmas

29

Espacio

Tengo un estudio más bien pequeño; lo justo para meter mi equipo y a un ayudante que trabaja conmigo. Aunque tengas poca experiencia y materiales muy limitados, la serigrafía te permite hacer cosas geniales.

Lorenz Boegli

Nuestro estudio cuenta con espacio suficiente para experimentar y a la vez tiene unas dimensiones humanas, es artesanal pero preciso. Nuestro flujo de trabajo es bastante experimental. Conocemos bien nuestros procesos, de modo que podemos experimentar con nuevos trucos, jugar con los errores, equivocarnos una y otra vez

y, por fin, tal vez, hallar nuevas puertas que abrir.



ww.ggili.com — www.ggili.com.mx

En mi afán por ser eficaz, no dejo de pensar en cuál es la mejor secuencia de pasos y los mejores movimientos para ahorrar energía y tiempo.



Jeffrey Dell



Las pequeñas dimensiones de mi espacio de trabajo limitan el tipo de equipamiento que empleo y las impresiones que produzco. Estampo con una insoladora pequeña, una parrilla pequeña y unos tableros pequeños con bisagras. Creo todas las piezas a mano, sin

máquinas grandes con racletas mecánicas ni carruseles. Todos los muebles que hay en el estudio tienen doble finalidad o llevan ruedas. La zona de lavado está al fondo y tengo el espacio suficiente para separar la zona de estampación de las de preparación de originales, insolación de pantallas y cortado del papel. Se me han ocurrido unas cuantas soluciones muy creativas para el almacenamiento y la colocación de equipos. Siempre estoy reorganizando el espacio para poder imprimir con la mayor eficacia.

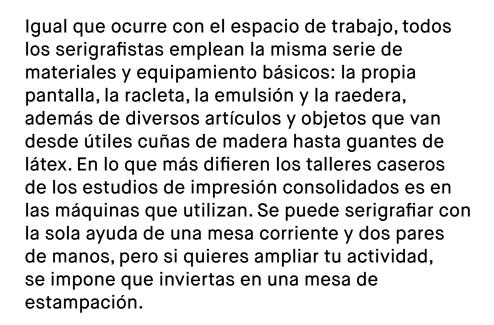
Melanie Yugo



ww.ggili.com — www.ggili.com.mx

Material y equipo

Ya tienes listo el espacio. Ahora tendrás que meter dentro todo el equipo y los materiales necesarios para estampar.



En lo que respecta a los materiales, hay muchas cosas que conviene tener en cuenta, además de las consideraciones habituales de precio y calidad. La precisión es fundamental. Por ejemplo, no deberías combinar tintas de diferentes fabricantes, ya que puede que no respondan igual.



página anterior: espátula, báscula y pegotes de tinta en Harvey Lloyd Screens, estudio británico fundado en 1976 La pantalla es uno de los elementos primordiales del proceso de serigrafiado. Se compone de un bastidor y una malla.

Madera o aluminio

Los bastidores pueden ser de ambos materiales. Los de madera son más baratos, pero pesan más y duran menos. Los de aluminio cuestan más y duran para siempre.

Prefabricados o hechos en casa La malla de un bastidor de madera se puede retensar a mano, pero para los de aluminio se necesita un sistema mecánico de tensado.

Malla

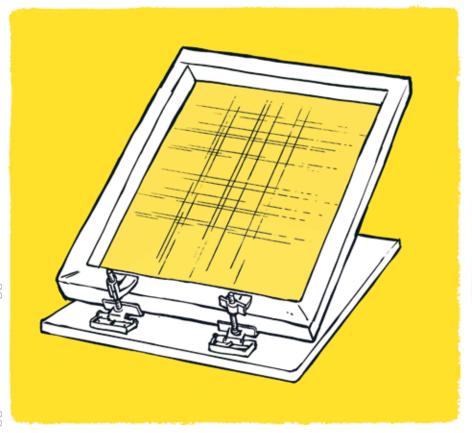
Hoy la malla se hace con hilos de poliéster y no de seda como antaño. Hay dos tipos de malla: blanca y amarilla.

La malla blanca tarda menos en insolarse, pero no es tan buena a la hora de reproducir detalles. La amarilla es mejor para los detalles, pero es algo más cara.

Y luego existen diversas subcategorías de mallas, cada una con una aplicación distinta. Se distinguen por su número de hilos y se miden en hilos por pulgada (en Estados Unidos) o por centímetro (en el resto del mundo). Una malla de 90 hpcm consta de 90 hilos en dirección horizontal y otros 90 en vertical por cada centímetro cuadrado de pantalla.

La tinta pasa por los diminutos orificios que quedan entre los hilos cruzados. Lógicamente, cuanto mayor es la cantidad de hilos por centímetro, más finos son estos agujeros y permiten estampar con mayor detalle.

Piensa en estos orificios como si se tratase de píxeles: mayor número de hilos = más hilos y orificios más finos = más píxeles = más detalle.



página siguiente:

Print About Me

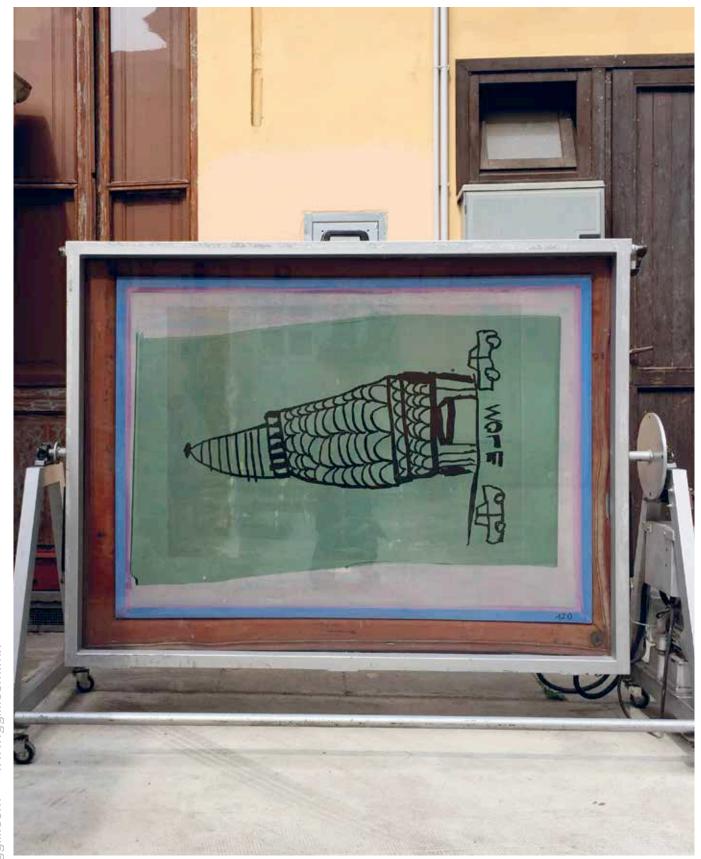
Massimo Turato Mole, 2016 serigrafía expuesta con luz solar para el festival maivisti. it, un proyecto de Arteco

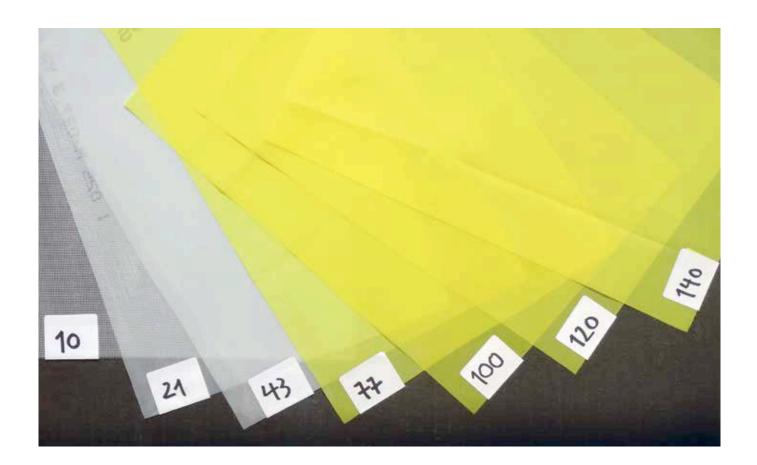
abajo:

cada tipo de malla tiene una finalidad distinta: cuantos más hilos por centímetro, más detalles se pueden imprimir









He visto en que los serigrafistas novatos intentan usar hasta el último centímetro de la pantalla. Para estampar a varios colores, usa solo la parte central. Si pones una plantilla a lo largo de los contornos, la imagen se suele deformar.

Kid Icarus

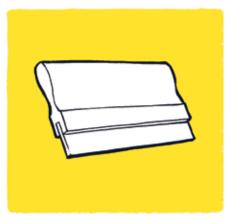
arriba: muestra de distintas variedades de mallas en Handsiebdruckerei Kreuzberg, Berlín

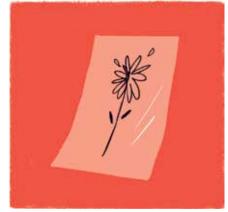
Mallas por número de hilos

Racleta

Película

Emulsión







La racleta, regleta o rasqueta es la herramienta con la que se hace pasar la tinta a través de la pantalla. Cualquiera que tenga el borde duro sirve, pero las mejores son las de poliuretano. La racleta que uses debe ser un par de centímetros más ancha que el diseño que estampas, siempre dentro de los límites de la pantalla.

Las hay de diversos grados de dureza. Las de hoja más dura depositan menos cantidad de tinta, por lo que la imagen sale más nítida. Por la misma regla de tres, las mallas más gruesas funcionan mejor con hojas más blandas, mientras que las más finas exigen usar hojas más duras.

Las racletas se endurecen con el tiempo. Guárdalas con la hoja hacia arriba a temperatura ambiente. Recuerda que cualquier pequeña imperfección de la hoja puede desgarrar la malla.

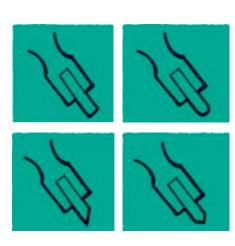
La película o fotolito en positivo debe ser una hoja transparente con el diseño impreso o dibujado en negro. Se usa para transferir el diseño a la pantalla, mediante una técnica parecida a la del proceso fotográfico.

Hay muchas opciones para elaborar estas transparencias, desde el papel parafinado casero hasta el acetato o el papel vitela, pasando por las fotocopias en plástico transparente o el excelente papel true grain de poliéster.

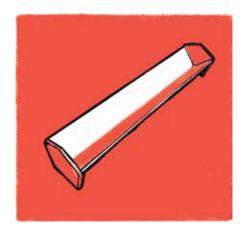
Si pretendes estampar dos o más colores, tendrás que hacer una película para cada uno de ellos. Es un producto químico fotosensible con el que se recubre la pantalla. El tipo y la cantidad de emulsión los determinan las exigencias de cada estampación: influyen la fuente de luz que usas para exponer la pantalla (algunas emulsiones tardan más que otras en endurecerse) o el tipo de tinta (las tintas de base acuosa precisan una emulsión resistente al agua).

Las emulsiones también varían en cuanto a calidad y vida útil (calcula una media de cuatro meses si las conservas refrigeradas). Normalmente se tienen que mezclar con un sensibilizador antes de usarlas; evita las que vienen ya premezcladas.





Raedera



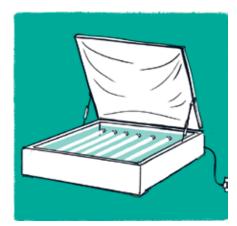
Se usa para aplicar una capa fina y uniforme de emulsión fotosensible en la pantalla. Se puede improvisar una, pero vale la pena invertir en una raedera de aluminio decente. Su función básica consiste en combinar un depósito de emulsión con un borde liso y romo.

Bisagras



Para imprimir solo necesitas una superficie plana y unas cuantas pinzas con bisagra que sujeten la pantalla en su sitio. Se pueden adquirir en tiendas de material artístico. Una alternativa barata es reclutar a algún amigo que sujete la pantalla con las manos. La opción más costosa es invertir en una mesa de estampación.

Insoladora



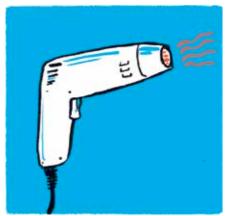
El tiempo de exposición depende en gran medida de la insoladora que uses. Cuanto más potente sea, más rápido se insolarán las pantallas y más detalles podrás estampar con ellas.

Espátula



La espátula sirve, entre otras cosas, para mezclar la tinta y para recoger la emulsión. En esto se puede escatimar, pero vale la pena tener una serie de espátulas variadas.

Pistola de calor



La pistola de calor sirve para fijar el diseño estampado sobre tela y que no se deteriore con los posteriores lavados. Algunas tintas solo se secan si se les aplica un tratamiento con calor.

plantilla.

Productos químicos



Desengrasante. Las manchas de grasa muchas veces son imperceptibles, pero se acumulan allí donde se ha tocado la malla con las manos. El jabón o el detergente también funcionan (siempre que no contengan lanolina, que es grasa). Recuperador. Producto químico que sirve para eliminar la emulsión de la pantalla. Hay quien usa una mezcla de lejía y agua, pero huele que apesta y, de todos modos, el líquido recuperador es muy barato.

Retardante/reductor. Producto que se mezcla con la tinta para que aguante más tiempo sin secarse en la pantalla. Se suele usar más con mallas densas, con muchos hilos por centímetro.

Fijador. Solo se usa con tintas textiles. Impide que se desprenda la estampación al lavar la prenda en la lavadora. Se mezcla con la tinta en una proporción de entre un 1 % y un 3 %. Bloqueante de pantalla. Se usa más con mallas más finas, para retocar pequeñas imperfecciones de la

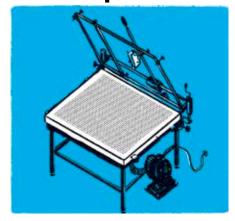
Quitafantasmas. Un producto químico muy fuerte que se usa al recuperar pantallas para eliminar cualquier resto de mancha y dejarlas inmaculadas. Cuidado, porque puede quemar la malla si se aplica durante demasiado tiempo.

Parrilla de secado



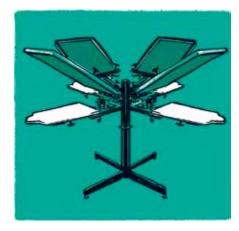
Una solución para secar las estampaciones es tenderlas en una cuerda. Eso es mejor que dejarlas secar poniéndolas en el suelo del dormitorio, pero aun así hay muchas probabilidades de que algo salga mal. Una parrilla de secado facilita mucho las cosas.

Mesa de estampación



Esta es una de las primeras inversiones importantes de todo serigrafista y hace que el proceso sea más fácil y preciso. El brazo estampador aplica una presión uniforme y el papel se mantiene en su sitio mediante un sistema de vacío.

Carrusel

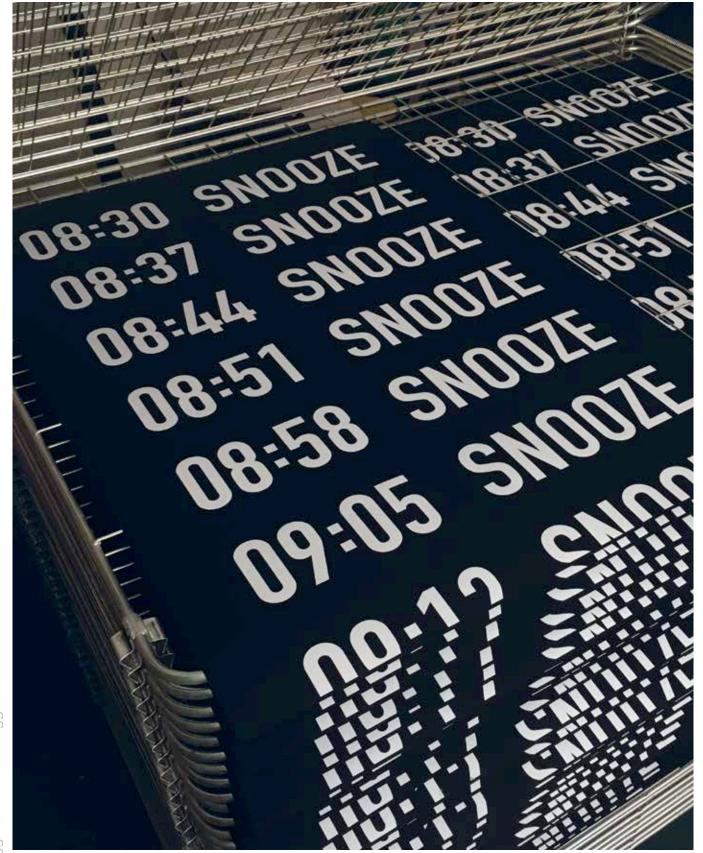


Este es un dispositivo impagable a la hora de estampar sobre tela: posibilita imprimir diez camisetas en poco tiempo más del que se tarda en estampar una sola. Al igual que ocurre con la mesa de estampación, permite que uno se concentre en más cosas que la simple mecánica de la impresión.

Manguera a presión



Si bien se puede trabajar con una manguera normal, usar una a presión es con mucho la mejor solución para limpiar las pantallas de manera más rápida y eficaz.



El talento de un artesano se cifra en su capacidad de superar a sus herramientas. Eso, en serigrafía, se produce cuando la malla resulta invisible en la estampación final, cuando el registro es perfecto y la finura de los detalles es mayor que la que normalmente se espera en una impresión serigráfica.

Lorenz Boegli

página anterior: detalle de Snooze (2016), de Donnie O'Sullivan, en las parrillas de Handsiebdruckerei Kreuzberg abajo: Tind sujetando su racleta cargada de tinta; en este caso la mezcla de tintas se empleó para crear un efecto de degradado multicolor





transparente

